Vitrine murale réfrigérée avec porte - Newcastel II - 2m50

Référence 03.201.250

5 586,04 € Htva

Description du produit :

Newcastle II est le nouveau mural compact avec grande surface d'exposition. Adapté soit pour les petites, moyennes et grandes distributions. Peut être placé dans les charcuteries, les boucheries, les magasins de fruits et légumes.dans les zones de service, dans les supermarchés, pour l'exposition des produits pré-emballés. L'optimisation du système de nettoyage est garanti grâce à l'accessibilité des parties internes. Carrosserie extérieure en tôle peinte ou entièrement inox. Éclairage intérieur. 4 étagères en inox de profondeur 260 mm fournis. Évaporation automatique des eaux de dégivrage. Régulateur électronique. Dégivrage automatique. Groupe logé, froid ventilé. Portes battantes en verre sécurité. Avec portes vitrées

Caractéristiques du produit :

Température minimum: +0 °C
Température maximum: +6 °C
Surface exposition: 3,05 m²
Longueur: 258 cm
Profondeur: 76 cm
Hauteur: 206 cm
Puissance électrique: 3660 w
Poids: 420 kg
Type de produit: Froid - Pâtisseries
Type de produit: Froid - Crèmerie
Type de produit: Froid - Charcuteries
Type de produit: Froid - Plats cuisinés

Type de produit: Froid - Poissons
Type de produit: Froid - Boissons
Type de produit: Froid - Viandes